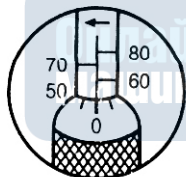


Микрометър регулируем динамометричен ключ (10-80 FT-LBS) (10-150 FT-LBS)

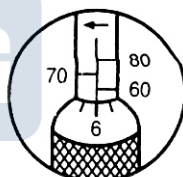
Начин на употреба:

- A. Балансирайте ключа в ръка с градуировка, видима с маркираната стрелка "Elementary scale" нагоре, след това отключете набраздената дръжка, като завъртите контрагайката обратно на часовниковата стрелка.
- B. Задайте необходимия въртящ момент чрез завъртане на ръкохватката с назъбена дръжка, за да отчетете точното количество на градуировките на корпуса.
Пример: 56 ft. lbs.
 1. Завъртете назъбената дръжка, докато нулевата градуировка на скосения ръб на набраздената дръжка се изравни с вертикалната маркировка на корпуса и е равномерна с 50 ft.
 2. Завъртете набраздената дръжка по посока на часовниковата стрелка до 6 ft. Lbs. Градуировката на скосения ръб на дръжката е в съответствие с вертикалната линия на корпуса.
 3. Заклучете здраво дръжката, като завъртите контрагайката по посока на часовниковата стрелка и сега гаечният ключ е настроен на 56 ft. Lbs, готов за употреба. Вижте фигури 1 и 2.
- C. Инсталирайте подходящи гнездо или приставка на квадратното задвижване и го прикрепете към гайката или болта и издърпайте дръжката, докато почувствате и/или чуете щракване на гаечния ключ. Освободете изтеглянето и гаечният ключ автоматично се нулира за следващата употреба.

НЕ ПРОДЪЛЖАВАЙТЕ ДА ДЪРПАТЕ СЛЕД ИЗТЕГЛЯНЕТО НА ГАЕЧНИЯ КЛЮЧ. ИЗПОЛЗВАЙТЕ СПЕЦИАЛНА ГРИЖА ПРИ МОМЕНТА НА ЗАТЯГАНЕ И СПРЕТЕ, КОГАТО ГАЕЧНИЯ КЛЮЧ ЩРАКНЕ.



ФИГ. 1 50FT-LB



ФИГ. 2 56FT-LB



ВНИМАНИЕ:

1. Ако гаечният ключ не е бил използван или е бил съхраняван известно време, задействайте го няколко пъти при нисък въртящ момент, който позволява на специална вътрешна смазка да покрие отново вътрешните работни части.
2. Когато гаечният ключ не се използва, продължете да регулирате при най-ниския въртящ момент.
3. Не завъртайте дръжката под най-ниския въртящ момент.
4. Не продължавайте да дърпате гаечния ключ, след като е достигнат предварително зададения въртящ момент и гаечният ключ е освободен. Натискът трябва да бъде свален от дръжката и гаечният ключ да се остави да се нулира автоматично, като продължаването на натиск след освобождаване на ключа ще доведе до повреда на частта, която се затяга чрез прилагане на повече от определеното количество въртящ момент.
5. Инструментът е здрав и предназначен за комерсиална употреба, но също така е прецизен измервателен инструмент и трябва да се третира като такъв.
6. Почистете гаечния ключ чрез избърсване. Не потапяйте в какъвто и да е вид почистващ препарат, който може да повлияе на специална смазка под високо налягане, с която гаечният ключ е опакован във фабриката.
7. Този динамометричен ключ е калибриран и тестван преди да напусне завода и е с точност до +/-4%. ТОВА Е ТОЧЕН ИЗМЕРВАТЕЛЕН ИНСТРУМЕНТ. КАЛИБРАЦИЯТА И ОБСЛУЖВАНЕТО ТРЯБВА ДА СЕ ПРАВЯТ РЕДОВНО И СА ОТГОВОРНОСТ НА СОБСТВЕНИКА.

Таблицы за преобразуване

Фут- паунд Ft. LBS.	Килограм -метър Kgm	Нютон метри Nm	Нютон метри Nm	Фут- паунд Ft. LBS.	Килограм -метър Kgm/ мкр.	Килограм -метър Kgm/ мкр.	Килограм -метър Kgm/ мкр.	Килограм -метър Kgm/ мкр.
5	0.69	6.78	10	7.38	1.02	1	9.81	7.23
10	1.38	13.56	20	14.75	2.04	2	19.61	14.47
15	2.07	20.34	30	22.13	3.06	3	29.42	21.70
20	2.76	27.12	40	29.50	4.08	4	39.23	28.93
25	3.46	33.90	50	36.88	5.10	5	49.04	36.17
30	4.15	40.68	60	44.26	6.12	6	58.84	43.40
35	4.84	47.46	70	51.63	7.14	7	68.65	47.87
40	5.53	54.24	80	59.01	8.16	8	78.46	50.63
45	6.22	61.02	90	66.38	9.18	9	88.26	65.10
50	6.91	67.80	100	73.76	10.20	10	98.07	72.33
55	7.60	74.58	110	81.14	11.22	11	107.88	79.57
60	8.29	81.36	120	88.51	12.24	12	117.68	86.80
65	8.98	88.14	130	95.89	13.26	13	127.49	94.03
70	9.67	94.92	140	103.26	14.28	14	137.30	101.27
75	10.37	101.70	150	110.64	15.30	15	147.11	108.50
80	11.06	108.48	160	118.02	16.32	16	156.91	115.74
85	11.75	115.26	170	125.39	17.34	17	166.72	122.97
90	12.44	122.04	180	132.77	18.36	18	176.53	130.20
95	13.13	128.82	190	140.14	19.38	19	186.33	137.43
100	13.82	135.60	200	147.52	20.40	20	196.14	144.67
105	14.51	142.38	210	154.90	21.42	21	205.95	151.90
110	15.20	149.16	220	162.27	22.44	22	215.75	159.13
115	15.89	155.94	230	169.65	23.46	23	225.57	166.37
120	16.58	162.72	240	177.02	24.48	24	235.37	173.60
125	17.28	169.50	250	184.40	25.50	25	245.18	180.84
130	17.97	176.28	260	191.78	26.52	26	254.98	188.08
135	18.66	183.06	270	199.15	27.54	27	264.79	195.30
140	19.35	189.84	280	206.53	28.56	28	274.60	202.54
145	20.04	196.62	290	213.91	29.58	29	284.41	209.77
150	20.73	203.40	300	221.29	30.60	30	294.22	217.00
155	21.42	210.18	310	228.67	31.62	31	304.03	224.23
160	22.11	216.96	320	236.05	32.64	32	313.84	231.46
165	22.80	223.74	330	243.43	33.66	33	323.65	238.69
170	23.49	230.52	340	250.81	34.68	34	333.46	245.92
175	24.19	237.70	350	258.30	35.70	35	343.35	253.05
180	24.88	244.08	360	265.68	36.72	36	353.16	260.28
185	25.57	250.86	370	273.06	37.74	37	362.97	267.51
190	26.26	257.64	380	280.44	38.76	38	372.78	274.74
195	26.95	264.42	390	287.82	39.78	39	382.59	281.97
200	27.64	271.20	400	295.20	40.80	40	392.40	289.20
205	28.33	277.98	410	302.58	41.82	41	402.21	296.43
210	29.02	284.76	Формули за преобразуване 1 CMKG = 13.887 IN-OZ 1 dNm = 14.16 IN-OZ 1 CMKG = 0.867 IN-LB 1 Nm = 8.8507 IN-LB 1 MKG = 7.233 FT-LB 1 Nm = 0.73756 FT-LB 1 KPCM = 1 CMKG 1 KPM = 1 MKG 1 CMKG = 0.98 Nm 1 MKG = 9.80665 Nm 1 FT-LB = 12 IN-LB					
215	29.71	291.54						
220	30.40	298.32						
225	31.09	305.10						
230	31.78	311.88						
235	32.47	318.66						
240	33.16	325.44						
245	33.85	332.22						
250	34.54	339.00						
260	35.88	352.56						
270	37.26	366.12						
280	38.64	379.68						
290	40.02	393.24						
300	41.40	406.80						

HBM Machines B.V

Grote Esch 1010 2841 MJ Moordrecht The Netherlands

info@hbm-machines.com

www.hbm-machines.com