

PM1052; PM1053

РЪКОВОДСТВО ЗА УПОТРЕБА



POWERMAT
THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY

МАШИНА ЗА ЗАВАРЯВАНЕ

**НА ТЕРМОПЛАСТИЧНИ ТРЪБИ И
ФИТИНГИ**

PM-ZGP-1500T1

PM-ZGP-1500T2



ОРИГИНАЛНО РЪКОВОДСТВО

Съдържание

ПРЕДУПРЕЖДТЕЛНИ/ИНФОРМАЦИОННИ СИМВОЛИ.....	3
ПРИЛОЖЕНИЕ НА УСТРОЙСТВОТО.....	4
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ.....	4
СИГУРНОСТ.....	4
ОБЩИ НЕЩА.....	5
Относно електрическата безопасност.....	5
Относно позицията.....	5
Относно личната безопасност.....	6
Относно правилната работа.....	6
ОПИСАНИЕ НА УСТРОЙСТВОТО.....	8
ПОДГОТОВКА ЗА РАБОТА.....	8
Свързване към мрежата.....	8
Włączanie urządzenia.....	9
ИЗПОЛЗВАНЕ НА ЗАВАРЪЧНАТА МАШИНА.....	9
Процес на заваряване.....	9
Дейности по текуща поддръжка.....	9
Ремонт и подмяна на нагревателни матрици.....	10
Монтаж на заваръчни елементи.....	10
ТЕХНИКА ЗА ОБРАБОТКА НА ТРЪБИТЕ.....	11
Избор на температура на заваряване.....	12
Заваряване.....	12
Независимо отстраняване на проблеми.....	14
ОБСЛУЖВАНЕ.....	15
Съхранение.....	15
ГАРАНЦИЯ.....	15
Изключения от гаранцията на производителя.....	15
ИЗХВЪРЛЯНЕ НА ИЗПОЛЗВАНИ УСТРОЙСТВА.....	16
ДАННИ НА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ.....	16
ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ.....	17

ПРЕДУПРЕЖДТЕЛНИ/ИНФОРМАЦИОННИ СИМВОЛИ

	ЗАБЕЛЕЖКА: Преди да използвате устройството, прочетете внимателно инструкциите за експлоатация и препоръките за безопасност. Запазете инструкциите.
	ЗАБЕЛЕЖКА: Носете защитни ръкавици.
	Предупреждение за гореща повърхност. Този символ показва заплаха за здравето и живота в резултат на докосване до гореща повърхност.
	Продуктът отговаря на приложимите европейски директиви.
	Задължение за селективно събиране на използваното оборудване и забрана за изхвърлянето му заедно с други отпадъци. Моля, вижте раздела "ИЗХВЪРЛЯНЕ НА ИЗПОЛЗВАНИ УСТРОЙСТВА".

Ръководството съдържа основна информация, свързана с продукта, но поради непрекъснатото подобряване на нашите устройства, данните в ръководството може да се различават от действителните данни. Моля, обърнете внимание на разликите, които могат да възникнат.

ПРИЛОЖЕНИЕ НА УСТРОЙСТВОТО

Заваръчната машина се използва за полифузно заваряване на тръби и фитинги от термопласти (полиетилен, полипропилен и др.) При монтаж:

- студена вода
- топла вода
- централно отопление

Оборудван е с електронен терморегулатор (с компенсация на околната температура) с диапазон на настройка от 0С - 320С, осигуряващ точност на поддържане на температурата в рамките на 3С. Има светлинна индикация за готовност за работа. Неговата компактна и лека структура позволява тръбопроводите да се монтират директно върху стени или конструкции. Сменяемите нагревателни накрайници са покрити с антиадхезивен слой (технически тефлон). Машината има капачка, която позволява закрепването ѝ към менгеме или стойка.

Устройството може да се ремонтира и поддържа само в оторизиран сервис.



От съображения за безопасност уредът не може да се използва от деца и юноши под 18 години и от лица под въздействието на алкохол, наркотици или други упойващи вещества.



Лицата, които не са чели това ръководство за потребителя, трябва да го прочетат внимателно, преди да използват устройството за първи път.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Модел	PM-ZGP-1500T1	PM-ZGP-1500T2
Захранване	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Максимална мощност	1500 W	1500 W
Дължина на захранващия кабел	1,5 m	1,5 m
Подходящи размери	20/25/32 [mm]	20/25/32/40/50/63 [mm]
Максимална температура	320°C	320°C
Нетно тегло на комплекта	2,62 kg	2,65 kg

СИГУРНОСТ

Преди да започнете работа, прочетете внимателно инструкциите за експлоатация на полифузионния заваръчен апарат. Моля, запазете го за по-късна справка. Производителят не носи отговорност за щети, произтичащи от неспазване на тези инструкции.

Най-голямата опасност възниква при извършване на следните забранени дейности:

Използване на заваръчния апарат от деца и хора с ограничени ръчни, физически и умствени способности.

Използване на машината под въздействието на алкохол, наркотици или други упойващи вещества.

Използване на заваръчната машина за цели, различни от описаните в ръководството за потребителя.
Използване на заваръчната машина от хора, които не са запознати с инструкциите за експлоатация.
Използване на заваръчна машина без подходяща защита за оператора.
Използване на заваръчния апарат с повреден корпус или захранващ кабел.

ОБЩИ НЕЩА

ОТНОСНО ЕЛЕКТРИЧЕСКАТА БЕЗОПАСНОСТ

- a) Щепселите на електроинструмента трябва да пасват в гнездата. Никога не трябва да променят щепсела по никакъв начин. Не използвайте никакви удължителни кабели с електрически инструменти, които имат защитно заземяване.
 - Никакви модификации на щепселите и контактите не намаляват риска от токов удар. Избягвайте да докосвате заземени или заземени повърхности като тръби, нагреватели, радиатори за централно отопление и хладилници.
- b) Ако докоснете части, които са заземени или късо към земята, рискът от токов удар се увеличава.
- c) Не излагайте електрическите инструменти на дъжд или влажни условия.
 - Ако водата попадне в електрически инструмент, рискът от токов удар се увеличава.
- d) Не напрегайте свързващите кабели. Никога не използвайте захранващия кабел за носене или дърпане на електроинструмента или за изваждане на щепсела от контакта. Дръжте захранващия кабел далеч от източници на топлина, масло, остри ръбове или движещи се части.
 - Повредените или заплетени свързващи кабели увеличават риска от токов удар.
- e) Ако електроинструментът се използва на открито, свързващите кабели трябва да се удължат с удължители, предназначени за употреба на открито.
 - Използването на удължителен кабел, предназначен за използване на открито, намалява риска от токов удар.
- f) Когато използването на електроинструмент във влажна среда е неизбежно, трябва да се използват устройства за остатъчен ток (RCD) като защита срещу захранващото напрежение.
 - Използването на RCD намалява риска от токов удар.

ОТНОСНО ПОЗИЦИЯТА

- a) Работното място трябва да се поддържа чисто. Уверете се, че е добре осветено.
 - Недостатъчното осветление или неподредеността на работното място могат да причинят злополуки.
- b) Не работете с устройството в експлозивна среда, около запалими течности, газове или прах.
 - При използване на електроинструмент се образуват искри, които могат да запалят запалими вещества.
- c) Дръжте децата и минувачите далеч от местата, където се използват електрически инструменти.

- Отвличането на вниманието на потребителя по време на работа с устройството може да доведе до загуба на контрол върху инструмента и да доведе до нараняване.

ОТНОСНО ЛИЧНАТА СИГУРНОСТ

Бъдете проактивни, внимавайте какво правите и използвайте здрав разум, когато използвате електроинструмент. Не използвайте електроинструмент, ако сте уморени или под въздействието на наркотици, алкохол или лекарства.

Момент на невнимание при работа с електроинструмент може да доведе до сериозно нараняване.

Трябва да се носят предпазни средства.

Използването на защитно оборудване като предпазни ръкавици при подходящи условия намалява риска от нараняване.

Избягвайте неволно стартиране. Преди да свържете към източника на захранване и преди да повдигнете или преместите инструмента, уверете се, че превключвателят на електроинструмента е в изключено положение.

Носенето на електроинструмент с пръст върху превключвателя или свързването на електроинструмента към захранването с включен превключвател може да доведе до злополука.

Когато работите с устройството, избягвайте неестествени позиции. Работната поза на оператора на устройството трябва да бъде стабилна и балансирана.

Правилната работна позиция осигурява по-добър контрол върху електроинструмента в неочаквани ситуации.

Моля, облечете се подходящо. Не носете широки дрехи или бижута. Дръжте косата, дрехите и ръкавиците си далеч от горещите части на заварчика.

Свободни дрехи, бижута или дълга коса могат да бъдат захванати от движещи се части.

По време на работа не допускате контакт с горещата машина за заваряване.

Нагревателната плоча се нагрява до много високи температури, директен контакт с кожата може да причини сериозни изгаряния.

Контактът на нагрети елементи със запалими вещества/материали може да доведе до пожар.

ОТНОСНО ПРАВИЛНАТА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

Не включвайте устройството, ако няма да го използвате. След приключване на работа или при смяна на работни инструменти се уверете, че превключвателят за включване/изключване не е натиснат случайно.

Случайното включване на устройството може да причини инцидент.

Не претоварвайте устройството. Ако е необходимо, използвайте друго устройство с по-висока мощност. Използвайте само неповредени уреди, особено такива с работещ ключ за включване/изключване, чиято неправилна работа може да доведе до неконтролирано стартиране на уреда.

Случайното включване на устройството може да причини инцидент.

Ако е необходимо, проверете устройството и поправете повредените части, за предпочитане в оторизиран сервиз.

Ремонтирането на устройството сами може да доведе до ситуации, опасни за здравето.

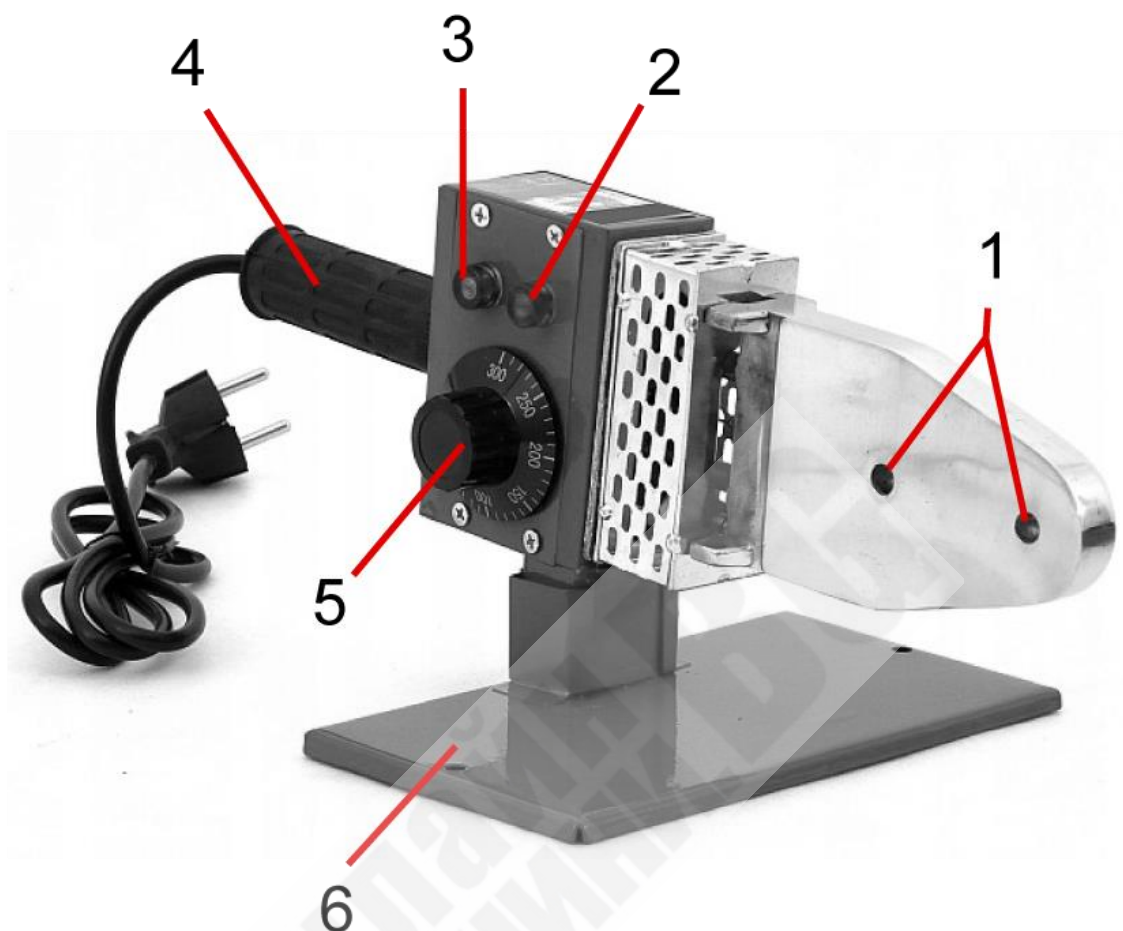
Преди да правите каквито и да е настройки на уреда, да смените работните инструменти или след като спрете да използвате инструмента, извадете щепсела от електрическия контакт.

- Тази предпазна мярка предотвратява нежеланото стартиране на електроинструмента. Когато носите електроинструмент, първо извадете щепсела от електрическия контакт. Дръжката на устройството се използва за носене. Не носете устройството, като го държите за захранващия кабел. В случай на повреда на устройството, незабавно изключете електроинструмента и извадете щепсела от контакта. След това проверете причината за повредата и, ако е необходимо, върнете устройството в оторизиран сервизен център. Ремонтът на електроинструмент сами може да го повреди или да създаде опасна ситуация. За да предотвратите опасни ситуации, електроинструментът трябва да се транспортира в оригиналната му опаковка.

Онлайн ВСУ
Машини

ОПИСАНИЕ НА УСТРОЙСТВОТО

Model: PM-ZGP-1500T1; PM-ZGP-1500T2



Лр.	Име на част
1.	Отвори за матрици
2.	Готова светлина
3.	Отоплителен диод

Лр.	Име на част
4.	Дръжка
5.	Копче за регулиране
6.	Стойка

ПОДГОТОВКА ЗА РАБОТА

Устройството трябва да се постави на стойка, на равна, равна повърхност, на добре осветено място. Проверете дали нагревателните ръкави, доставени със заварчика, не са повредени и дали са покрити с покритие, което гарантира, че завареният материал няма да залепне за повърхността на капачките. Затегнете нагревателните втулки към нагревателната част с помощта на шестостенни винтове. Извършете операцията, като използвате шестограмен ключ 6 mm.

СВЪРЗВАНЕ КЪМ МРЕЖАТА

Преди да свържете за първи път, уверете се, че захранващото напрежение отговаря на стойността, посочена на табелката с данни.

Инсталацията, захранваща машината, трябва да бъде изградена от меден кабел с минимално напречно сечение най-малко 2,5 mm², да се изведе от предпазител 16A и да отговаря на изискванията за безопасност.

Монтажът на електрозахранването трябва да се извърши от правоспособен електротехник. При използване на удължители се уверете, че напречното сечение на проводниците е съобразено с номиналния товар (трижилен със защитен проводник). Поставете електрическия кабел така, че да не е изложен на риск от срязване по време на работа.



Не използвайте повредени удължителни кабели. Периодично проверявайте техническото състояние на захранващия кабел. Не дърпайте захранващия кабел.

ВКЛЮЧВАНЕ НА УСТРОЙСТВОТО

За да стартирате заваръчната машина, свържете я към захранването.

Използвайте копчето, за да зададете подходящата температура и изчакайте, докато зелената светлина светне. Червената светлина показва, че нагревателната плоча се нагрява.

ИЗПОЛЗВАНЕ НА ЗАВАРЪЧНАТА МАШИНА

Операциите по регулиране, описани в тази глава, трябва да се извършват с щепсел, поставен в контакта. Едва след завършването им заваръчната машина може да бъде включена в електрическата мрежа.

ЗАВАРЪЧЕН ПРОЦЕС

Завийте избраните матрици за заваряване към нагревателната плоча. Свържете устройството към мрежата.

От лявата страна на дисплея има два диода: маркирани OUT-червен, ALM-зелен. Светещият червен диод означава, че заварчикът не е достигнал зададената температура. Когато червеният диод изгасне и зеленият диод светне, това означава, че заварчикът е готов за работа. Червените и зелените светодиоди мигат, за да индикират повторно нагряване.

Не забравяйте, че краищата на заварените тръби трябва да са перпендикулярни (рязането се извършва с ножица). Елементите се свързват с помощта на заваръчна машина чрез нагряване на два елемента едновременно. Подходящите данни за температурата и времето за нагряване се предоставят от производителите на тръби. Трябва да следвате техните указания. По-долу има таблица с приблизителни времена за нагряване на тръбите.



Заваръчният апарат работи при температура ~320°C. Има опасност от изгаряне по време на работа. Затова трябва да работите със защитни ръкавици, за да избегнете изгаряния.

ТЕКУЩА ПОДДРЪЖКА

Операциите по поддръжка трябва да се извършват с изваден щепсел от контакта.

Периодично проверявайте техническото състояние на заваръчната машина:

Проверете дали има драскотини по повърхността на капачките, показващи, че повърхността на слоя материал е повредена, което може да доведе до залепване на материал от заварените тръби към повърхността на капачките. Повърхността на приставките трябва да се почисти с чиста кърпа след сваляне от котлона. Състоянието на кабела и електрическите части трябва да се проверява редовно.

ФИКСИРАНЕ, СМЯНА НА НАГРЕВИТЕЛНИ МАТРИЦИ

Преди да започнете работа със заваръчната машина, извадете щепсела на машината от електрическия контакт.

Монтаж на заваръчни елементи

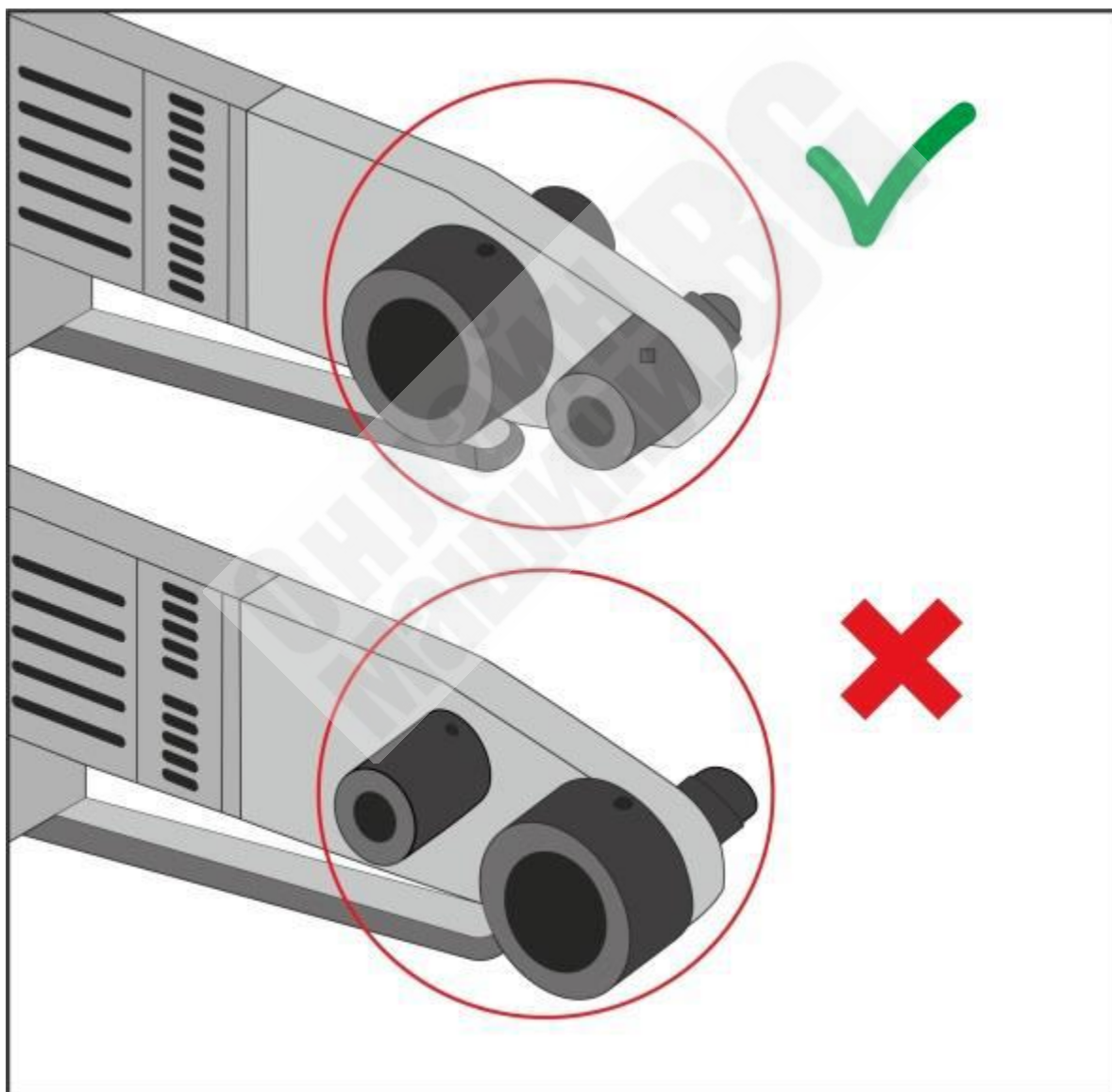
Нагревателната част има 3 или 2 монтажни отвора (преминаващи през нагревателната част).

В зависимост от диаметъра на заваряваните тръби, върху нагревателната плоча монтираме набор от елементи за нагряване на външната и вътрешната повърхност (те не могат да излизат извън нагревателния елемент).

Поставете приставките върху нагревателната плоча.

Затегнете здраво винтовете с включения шестостен ключ.

Примерът по-долу показва как правилно да монтирате матрицата върху нагревателната плоча



Размерът на гилзата определя поставянето ѝ в съответния отвор на нагревателната плоча.

Правилото е, че гилзите с по-малки размери се завинтват в края на нагревателната плоча, а по-големите гилзи в централния отвор или най-близкия отвор на дръжката. Втулки с диаметър по-голям от 40 mm,

трябва да се завинти в първия отвор от дръжката. Долната повърхност на наслагванията не може да излиза извън ръба на нагревателната плоча.

Благодарение на това разположение на нагревателните подложки можете да заварявате тръби с различни диаметри, без да е необходимо да сменяте горещи инструменти. Използвайте само нагревателните подложки, доставени с устройството.

Преди да монтирате нагревателните подложки, почистете добре нагревателната плоча и инструментите, които ще завинтите. Ако има остатъци от пластмаса върху нагревателните подложки, те трябва да бъдат внимателно отстранени с кърпа от естествени влакна, като внимавате да не повредите горния антиадхезивен слой. След това завийте подходящия набор от наслагвания към нагревателната плоча и завинтете цялото нещо заедно, като се уверите, че контактните повърхности прилепват плътно една към друга.

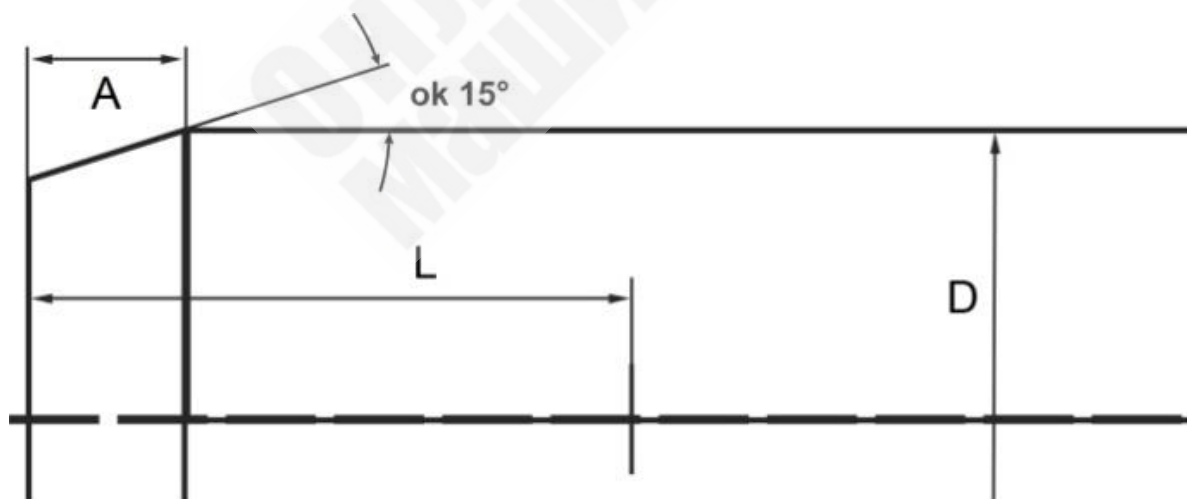
Използвайте гаечните ключове, доставени с електрическия инструмент, за да завиете нагревателните подложки. Използването на неподходящи инструменти, напр. клещи, може да повреди горния антиадхезивен слой (тефлон).

ТЕХНИКА ЗА ОБРАБОТКА НА ТРЪБИТЕ

Първо, подгответе необходимите тръби и съединители и изберете подходящи нагревателни подложки за техните размери. Мястото, където се отрязва тръбата, трябва да бъде правилно подготвено преди загряване и свързване.

След като отрежете краищата на тръбата по размер, проверете дали ръбовете им са перпендикулярни, чисти и без грапавини. За да го отрежете, най-добре е да използвате специални резачки за тръби или, в краен случай, остър трион или ножовка. Пресечната точка трябва да бъде почистена и отстранена в съответствие с чертежа и таблицата по-долу.

Диаметър на тръбата (D), дължина на фазата (A), дълбочина на нагряване (L).



За премахване на ръбове е най-добре да използвате калибратор, който струва само няколко злоти. Може да се закупи от всеки магазин, предлагащ материали за монтаж на ВиК и отоплителни инсталации.

D – mm	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110
A – mm	2						3			
L – mm	13	14	15	16,5	18	20	24	26	29	32,5

Tabela 1

Таблица 1 показва референтните фазови стойности (A), за вдлъбнатината на тръбата във фитинга (L), при външния диаметър на тръбата (D). Ъгълът на фаската трябва да бъде приблизително 15.

Благодарение на скосяването на края на тръбата при поставянето ѝ в съединителя, ефектът от прекомерното натрупване на нагрят материал в съединителя се намалява.

ВАЖНО. Термопластичните тръби, подсилени с алуминий, трябва да бъдат правилно подготвени преди нагряване. Това включва отстраняване на горния слой на тръбата и алуминиевия слой със специален нож за тръби. Останалите стъпки за заваряване на тръби с алуминиев слой са идентични с тези за неармирани материали.

Преди да загреете съединяваните елементи първо проверете "на сухо" дали пасват. Когато режете тръби, обърнете внимание на факта, че част от тръбата (параметър L от таблица 1) потъва в съединителя.

Освен това винаги проверявайте дали фитингът или тръбата не са напукани, повредени или деформирани. Тръбите, които имат овално напречно сечение поради изкривяване, трябва да бъдат калибрирани преди свързване, в противен случай връзката няма да бъде стегната.

Нарязаните и скосени краища на тръбите трябва да бъдат почистени и обезмаслени (чиста кърпа, напоена с технически спирт). Подгответе конектора по същия начин.

ИЗБОР НА ТЕМПЕРАТУРА

Температурата на нагряване на тръбите и фитингите зависи от състава на материала, от който са изработени и тяхната дебелина - външен диаметър. Ако производителят не е посочил температурата на пластифициране на материала, тази стойност трябва да се определи експериментално. Пластмасите започват да се топят при температури до 180С, докато други едва при около 250С. Времето за загреване също варира в зависимост от вида на материала. Най-подходящият метод за избор на температурата на заваряване е получаването на необходимата информация от производителя. Можете също да използвате таблица 2, предоставена по-късно в ръководството.

Температурата трябва да бъде избрана така, че завареното съединение да е стегнато и на съединението да не се образува голям фланец от разтопена пластмаса.

ЗАВАРЯВАНЕ

Направете следното:

1. Монтирайте нагревателни подложки, подходящи за елементите, които ще бъдат заварени върху нагревателната плоча.

Едновременно могат да се монтират максимум три комплекта нагревателни подложки, което ви позволява да работите с тръби с различен диаметър. Методът за инсталиране на наслагванията е описан в точка 3.2.

2. Настройте термостата на подходящата работна температура и включете устройството.

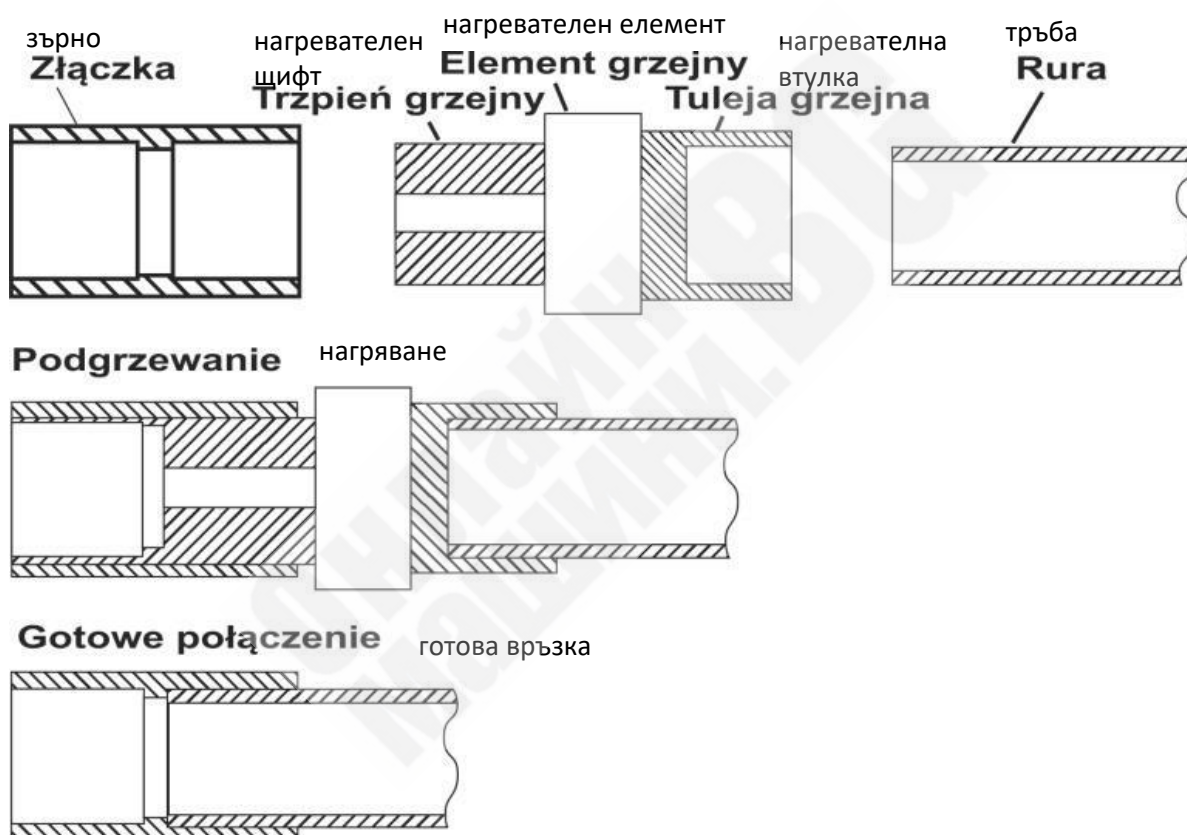
Изчакайте, докато машината се загрее (термостатът ще изключи нагревателя) и още няколко минути, за да се загреят правилно подложките.

Температурата на нагревателната плоча може да се регулира и докато устройството работи, като се адаптира към вида на съединяваните елементи.

3. Поставете подготвените елементи:

- на капачка с щифт (XX) на фитинг (напр. маншон, коляно и др.) - нагряване на вътрешната повърхност,
- върху капачката на маншета (XX) в края на тръбата - нагряване на външната повърхност.

По правило фитингът и тръбата се поставят върху нагревателните елементи едновременно, но за някои материали фитингът трябва да се нагрее няколко секунди по-дълго. Елементите, поставени върху нагревателни подложки, не трябва да се въртят по време на нагряване. Също така е важно едновременно да отстраните заварените елементи от капачите, така че ако съединителят трябва да се нагрее по-дълго от тръбата, той трябва да се загрее по-рано.



4. Използване на таблица 2, която предоставя стандартни времена за отделните операции; загрейте елементите, докато станат меки.

външен диаметър на тръбата	време за загряване (сек)	време за свързване (сек)	време за охлаждане (мин)
Zewnętrzna średnica rury (D)	Czas nagrzewania (t_n)	Czas łączenia (t_m)	Czas chłodzenia (t_s)
mm	sekundy	sekundy	minuty
16	5	4	2
20	5	4	2
25	7	4	2
32	8	6	4
40	12	6	4
50	18	6	4
63	24	8	6
75	30	8	8
90	40	8	8
110	50	10	8

Tabela 2

Може да се наложи да се коригира времето за загряване, ако производителят на заварените елементи препоръчва друго.

ВАЖНО: Продължителността на времето за нагряване трябва да се брои от момента на полагане на елементите до пълната дълбочина на заваряване.

5. След зададеното време (t_n) отстранете нагетите елементи от капачките и веднага натиснете края на тръбата във фитинга. Важно е да запомните правилното позициониране на тръбата спрямо съединителя, тъй като бързото време на свързване (t_m) предотвратява последващо изместване на елементите един спрямо друг.

Тръбата може да се завърти леко във фитинга само веднага след нагряване и само с няколко градуса. След превишаване на времето за свързване (t_m), усукването на елементите един спрямо друг ще повреди връзката и ще разруши заварените материали.

Съединените елементи не трябва да се охлаждат допълнително, напр. с вода или студен въздух.

Ако фугите се правят при температури под +5°C, времето за нагряване (t_n) трябва да се удължи.

Не натискайте тръбата докрай; оставете около 1 mm място за разтопената пластмаса, която да бъде поставена във фугата.

6. След като свържете елементите, изчакайте поне 30 секунди, за да получите стабилна връзка. Съединението постига пълната си здравина след времето за охлаждане (t_s).

ОТСТРАНЯВАНЕ НА НЕИЗПРАВНОСТИ

ПРОБЛЕМ	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
Устройството не работи.	Захранващият кабел не е свързан или повреден. В контакта няма мрежово напрежение. Счупен ключ.	Пъхнете щепсела по-дълбоко в контакта, проверете захранващия кабел. Проверете напрежението в контакта, проверете дали предпазителят е изгорял. Сменете превключвателя с нов.
Устройството е спряло да работи.	Предпазителят се е включил (изгорял).	Занесете в сервиз

ОБСЛУЖВАНЕ

Ремонтите на електроинструментите трябва да се извършват само от квалифициран персонал с оригинални резервни части. Това гарантира безопасното използване на устройството.

адрес:

Сервиз Powermat

улица Obrońców Poczty Gdańskiej 97

42-400 Zawiercie

Тел. 32 670 39 68, вътрешен 4

СЪХРАНЕНИЕ

Електрическият инструмент и неговите принадлежности трябва да се съхраняват на сухо и чисто място, далеч от запалими течности. Електрическият инструмент трябва да се съхранява със свалени инструменти. Децата не трябва да имат достъп до устройството.

ГАРАНЦИЯ

По време на гаранционния период купувачът има право на безплатен ремонт в резултат на производствени дефекти.

Гаранцията се признава само когато продуктът бъде доставен до мястото на продажба в пълно състояние, неразглобен, с доказателство за покупка и правилно попълнена гаранционна карта.

ИЗКЛЮЧЕНИЯ ОТ ГАРАНЦИИТЕ НА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Те възникват, когато устройството показва повреда в резултат на естествено износване или в резултат на неправилно боравене с оборудването (напр. претоварване, упражняване на твърде голям натиск - по-специално пукнатини или счупвания на пластмасови части и други механични повреди и дефекти в резултат на такива повреди).

Както и в следните случаи:

- Ще има опити за неоторизиран ремонт.
- Устройството е било модифицирано или ремонтирано от неоторизирани лица по време на гаранционния период.
- Инструментът е бил използван в индустрията или занаятите (инструментът е произведен за потребители „направи си сам“ и не е предназначен за търговска употреба).

Гаранцията не покрива части от инструмента, които могат да бъдат повредени поради естествено износване или претоварване (напр. дръжки, контакти, ключове, копчета, матрици и др.).

ИЗХВЪРЛЯНЕ НА ИЗПОЛЗВАНИ УСТРОЙСТВА



В края на своя полезен живот този продукт не трябва да се изхвърля като обикновен битов отпадък, а трябва да се занесе в събирателен пункт за рециклиране на електрическо и електронно оборудване. Това се указва от символа, поставен върху продукта, ръководството за употреба или опаковката. Чрез повторно използване, повторно използване на материали или друго използване на използвано оборудване, вие допринасяте важно за опазването на околната среда.

Само за страни от ЕС:

В съответствие с Европейска директива 2012/19/ЕС, неизползваемите електрически инструменти и, в съответствие с Европейската директива 2006/66/ЕС, повредените или използвани акумулатори/батерии трябва да се събират отделно и да се рециклират в съответствие с принципите за опазване на околната среда. Производителят е активен под регистрационен номер BDO: 000063719

Всеки магазин е длъжен да приеме безплатно старо оборудване, ако закупим ново оборудване от същия тип и изпълняващо същата функция. Можете да оставите старото си оборудване в магазина, от който сте закупили новото си устройство.

Магазини с търговска площ на домакински уреди от най-малко 400 m², са длъжни да приемат безплатно в този обект или в непосредствена близост до него употребявано оборудване от домакинствата, никой от външните размери на което не надвишава 25 cm, без да е необходимо закупуване на ново оборудване, предназначено за домакинствата. Можете да оставите малко използвано оборудване в голям супермаркет, без да се налага да купувате ново.

При доставка на оборудване, предназначено за домакинствата, на купувача, дистрибуторът се задължава да събира използваното оборудване от домакинствата безплатно на мястото на доставка на оборудването, при условие че използваното оборудване е от същия тип и изпълнява същите функции като доставеното оборудване. Ако направите поръчка през официалния уебсайт на производителя, просто ни информирайте, като въведете своя коментар в полето Коментари за поръчката. По този начин можете да върнете използваното електрическо и електронно оборудване до мястото на доставка.

Можете също да занесете старото устройство в пункт за събиране.

Повече информация за пунктовете за съхранение на отпадъчно оборудване можете да намерите на: <https://sklep.powermat.pl/webpage/pl/recycling.html>

ДАННИ НА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

П.Х. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Явна

Ул. Obrońców Poczty Gdańskiej 97

42-400 Zawiercie

<https://www.powermat.pl>

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

<https://www.onlinemashini.bg/>
гр. София 1839, Кв. Враждебна, ул. 1-ва, 5

Онлайн
Машини.БГ